

ERW
Electric Resistance Welded

GI Pipes
Galvanized Iron
Pipes



PT Steel Pipe Industry of Indonesia Tbk





We have an extensive range of Galvanized Iron Pipes. These are mostly applied for ceiling frame, wall frame, canopy, gate, electric and telecom cable duct. Our pipes can be manufactured in standard and customized specifications.

Kami mempunyai beragam Pipa Besi Galvanis. Pipa ini sering digunakan untuk rangka langit-langit, rangka dinding, kanopi, gerbang, saluran kabel listrik dan telekomunikasi. Produksi pipa kami memiliki spesifikasi standar serta dapat dibuat dengan spesifikasi khusus.

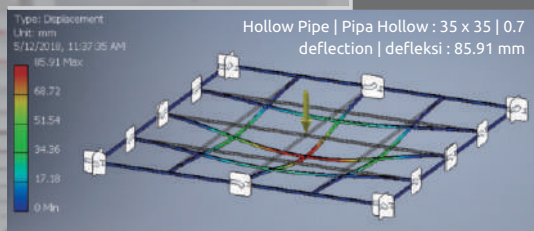
Load Testing 20 kg Pengujian Beban 20 kg



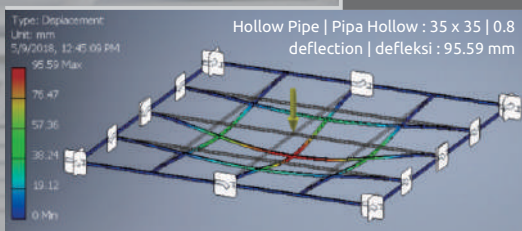


Comparison of Stress Analysis Ceiling Application Simulation of 500 kg load
Perbandingan Stress Analysis Aplikasi Plafon Simulasi beban 500 kg

SPINDO ✓



Non SPINDO



Application : **Building Facade Supporting Frame**



Application : **Awning**



Application : **Entrance Gate**

Advantages of GI Pipes **SPINDO**

- **High Tensile...**
- **Zinc Protection [Z12] ...**
Extra protection in most corrosive and industrial atmospheres.
Zinc thickness 120 g/m² or 16,8 micron.
- **Titanium Content...**
Strength with low maintenance.
- **Reduced Cost...**
Ease of installation and reduced maintenance costs.

Keunggulan Pipa GI **SPINDO**

- **Kuat Tarik Tinggi...**
- **Proteksi Zinc [Z12] ...**
Proteksi ekstra dalam lingkungan paling korosif & lingkungan industri.
Ketebalan Zinc 120 g/m² atau 16,8 micron.
- **Kandungan Titanium...**
Kuat dengan minim perawatan.
- **Hemat Biaya...**
instalasi yang mudah dan biaya perawatan yang hemat.

GI - Square & Rectangular Pipes

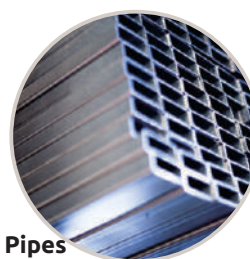
DIMENSION			THICKNESS																										
TYPE	WIDTH SIZE	LENGTH SIZE	THICKNESS																										
			0.50	0.60	0.70	0.80	0.90	1.00	1.10	1.20	1.30	1.35	1.40	1.45	1.50	1.55	1.60	1.65	1.70	1.75	1.80	1.90	1.95	2.00	2.05	2.10	2.15	2.20	2.30
□	12.5	12.5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	12.5	15	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	12.5	25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	12.7	25.4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	14	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	15	15	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	15	25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	15	30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	15	35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	17	17	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	17.5	17.5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	17	37	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	18	18	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	18.5	37.5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	19	19	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	20	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	20	30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	20	40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	20	75	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	25	25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	25	50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	25	55	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	30	30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	30	40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	30	60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	35	35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	35	55	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	37	37	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	37.5	37.5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	38	38	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	40	40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	40	60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	40	80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	45	45	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	47	47	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	50	50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	60	60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	50	100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	75	75	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	100	100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
□	125	75	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

GI - Round Pipes

DIMENSION		THICKNESS (mm)	NOTES
inch	mm		
½	19.1	0.90	-
½	19.3	1.00	SCREW THREAD
½	19.3	1.20	SCREW THREAD
½	19.3	1.35	SCREW THREAD
½	19.3	1.50	SCREW THREAD
½	19.3	1.70	SCREW THREAD
¾	24.0	0.90	-
¾	24.2	1.00	SCREW THREAD
¾	24.2	1.20	SCREW THREAD
¾	24.2	1.35	SCREW THREAD
¾	24.2	1.50	SCREW THREAD
¾	24.2	1.70	SCREW THREAD
1	31.0	0.90	-
1	31.2	1.00	SCREW THREAD
1	31.2	1.20	SCREW THREAD
1	31.2	1.35	SCREW THREAD
1	31.2	1.50	SCREW THREAD
1	31.2	1.70	SCREW THREAD
1¼	38.1	1.00	-
1¼	39.0	1.20	SCREW THREAD
1¼	39.0	1.35	SCREW THREAD
1¼	39.0	1.50	SCREW THREAD
1¼	39.0	1.70	SCREW THREAD
1½	44.5	1.00	-
1½	45.9	1.20	SCREW THREAD
1½	46.7	1.35	SCREW THREAD
1½	46.7	1.50	SCREW THREAD
1½	46.7	1.70	SCREW THREAD
2	57.7	1.20	SCREW THREAD
2	58.5	1.35	SCREW THREAD
2	58.5	1.50	SCREW THREAD
2	58.5	1.70	SCREW THREAD



Round Pipes



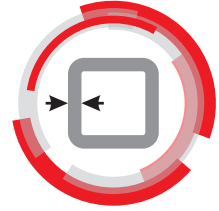
Square & Rectangular Pipes

SPINDO products have specification information marked on each steel pipe produced as a factory guarantee of quality.

Produk SPINDO memiliki marking informasi spesifikasi pada setiap produksi pipa baja sebagai jaminan kualitas dari pabrik.

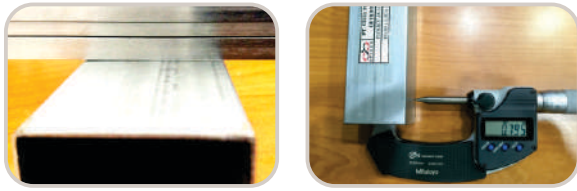


Pasti ✓
TEBALnya



Flat sides and 90° angles are features of SPINDO's precision square and rectangular pipe production technology process.

Teknologi produksi pipa kotak SPINDO yang presisi dengan sisi yang rata & sudut 90°.



Pasti ✓
SIKUNYA



SPINDO products are finished with a neat surface (no visible traces of welding produced with zinc spray technology).

Finishing produk SPINDO dengan permukaan terlihat rapi (bekas las produksi tidak terlihat dengan teknologi *zinc spray*).



Pasti ✓
LAPISANnya





DEPO

+6221 2252 3485	JAKARTA
+6222 5441 3737	BANDUNG
+62811 3221 7975	SAMARINDA
+62411 4731977	MAKASSAR



Hotline Service:

REPRESENTATIVE OFFICE

+62811 3055 8067	SEMARANG
+62811 3058 0811	PEKANBARU

PT STEEL PIPE INDUSTRY OF INDONESIA Tbk

SPINDO Head Office

Jl. Kalibutih No. 189 - 191,
Surabaya 60173, East Java, Indonesia
p : +6231 532 0921, 531 6921,
+6231 532 0320, 535 3290,
f : +6231 531 0712, 532 0290
e : marketing@spindo.co.id

SPINDO Jakarta Office

Gedung Baja, Lt. 7
Jl. Pangeran Jayakarta No. 55
Jakarta 10730, Indonesia
p : +6221 6231 3502
f : +6221 624 0313
e : marketing.sjo@spindo.co.id

SPINDO Karawang (SKF)

Kawasan Industri Mitrakarawang (KIM),
Jl. Mitra Raya No. II Blok F2,
Karawang 41363, Indonesia
p : +6221 8911 5085, +62267 440 823
f : +62267 440 587
e : marketing.skf@spindo.co.id



www.spindo.com



Quality
ISO 9001



Occupational
Health and
Safety
ISO 45001



Environmental
ISO 14001



Komite Akreditasi Nasional

LP-1379-IDN



ERW Pipe Manufacturing Process
SPINDO® Unit 6